

Tê Galvanizado 90° Dúctil:

Apresentação

O produto se aplica para o uso na condução de fluidos sob a pressão máxima de serviço de 25,50 kgf/cm² (2,5 MPa) em temperaturas até 200 °C.

O tê galvanizado é utilizado para efetuar uma derivação na tubulação. Pode ser usado na condução de água, vapor, óleo e outras aplicações hidráulicas em geral.

***Possui certificações internacionais UL e FM.**



Informações Técnicas:

Aplicação	Água, vapor, óleo e outras aplicações hidráulicas em geral
Pressão de trabalho	25,50 kgf/cm ² (2,5 Mpa)
Pressão de prova	101,97 kgf/cm ² (10 Mpa)
Temperatura de operação recomendada	Até 200°C
Rosca	BSP (ABNT NBR NM-ISO 7-1)
Material	Ferro dúctil (nodular) galvanizado
Garantia	12 meses
Normativas aplicadas	ABNT NBR 6943:2016, ABNT NBR NM-ISO 7-1
Certificação Internacional	UL e FM

Variações e referências:

Código	Descrição	Dimensão nominal (mm)	Diâmetro Tubo		Certificação
			POL	mm	
47576	Tê Galvanizado 90° - 1/2"	15	1/2"	13	UL e FM
47577	Tê Galvanizado 90° - 3/4"	20	3/4"	27	UL e FM
47578	Tê Galvanizado 90° - 1"	25	1"	34	UL e FM
47579	Tê Galvanizado 90° - 1 1/4"	32	1 1/4"	42	UL e FM

VBR.2.1.1

47580	Tê Galvanizado 90° – 1 ½"	40	1 1/2"	48	UL e FM
47581	Tê Galvanizado 90° – 2"	50	2"	60	UL e FM
47582	Tê Galvanizado 90° – 2 ½"	65	2 1/2"	76	UL e FM
47583	Tê Galvanizado 90° – 3"	80	3"	89	UL e FM
47584	Tê Galvanizado 90° – 4"	100	4"	114	UL e FM

VBR.2.1.1